

# Standox Performance Blend 5730

**Standox Performance Blend 5730 ist eine Verdünnung für die Beilackierung auf Alt- und Werkslackierungen. Sie eignet sich hervorragend zum Beilackieren von Standocryl Klarlacken der neuen Generation.**



- Für übergangslose Randzonen im Beilackierbereich.
- Hervorragendes Anlösevermögen von Alt- und Werkslackierungen.
- Besonders geeignet zur Verwendung mit Standocryl Klarlacken der neuen Generation
- Geringer Polieraufwand.

**Beispritzverdünnung für Standocryl Klarlacke der neuen Generation.**



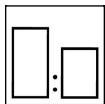
**The Art of Refinishing.**

# Stadox Performance Blend 5730

## Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



### Kann verwendet werden mit:

2K gehärtet	Standocryl VOC-Performance-Pro-Klarlack K9590
-------------	---

2K gehärtet	Standocryl VOC-Xtreme-Klarlack K9580
-------------	--------------------------------------

2K gehärtet	Standocryl VOC-Xtreme-Plus-Klarlack K9600
-------------	---

Empfohlene Arbeitsschritte siehe nächste Seiten.

Nicht zutreffend



VOC-konform

Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.

# Stadox Performance Blend 5730

## Produktvorbereitung für die Verarbeitung Spraydose



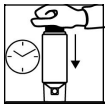
Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



### Kann verwendet werden mit:

2K gehärtet	Standocryl VOC-Performance-Pro-Klarlack K9590
2K gehärtet	Standocryl VOC-Xtreme-Klarlack K9580
2K gehärtet	Standocryl VOC-Xtreme-Plus-Klarlack K9600

Empfohlene Arbeitsschritte siehe nächste Seiten.



Nicht zutreffend

VOC-konform

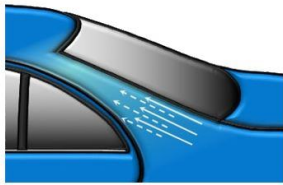
2004/42/IIB(e)(840) 810: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(e)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 810 g/l.

# Stadox Performance Blend 5730

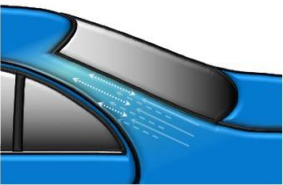
## Beilackiermethode für Standocryl VOC-Klarlacke



Den Auslaufbereich mit einem groben Poliermittel polieren und alle Rückstände abwischen. Den Übergang zur Schadenstelle z.B. mit 3M Trizact P3000 Feinschleifscheiben oder ähnlichen Schleifmitteln anderer Hersteller schleifen. Den vorbereiteten Bereich mit Standox Reiniger 6800 reinigen.



Standocryl VOC-Performance-Pro-Klarlack K9590 oder Standocryl VOC-Xtreme-Klarlack K9580 gemäß Technischem Merkblatt einstellen. Die geeignete Standox Basislackqualität mit spritzfertig eingestelltem Standocryl VOC-Performance-Pro-Klarlack K9590 oder Standocryl VOC-Xtreme-Klarlack K9580 überlackieren. Den Klarlack in abgestuften Spritzgängen mit reduziertem Spritzdruck beilackieren in den geschliffenen Bereich und bis zur Kante des polierten Bereichs.



Beispritzen des puren Performance Blend 5730 in dünnen Spritzgängen auf die polierte Bleilackierzone (bei Verwendung der Spritzpistole, Druck reduzieren).

Spritznebel des Klarlacks auflösen und einen weichen Übergang herstellen. Trocknung gemäß technischem Merkblatt des jeweiligen Klarlacks.

Eine zusätzliche IR Nachtrocknung der Beilackierzone kann das Risiko des Kantenabrisses beim Polieren reduzieren.

Wenn nötig und in Abhängigkeit vom gewünschten Endergebnis, kann die Übergangszone nach der Trocknung und Abkühlung leicht mit 3M Trizact P3000 oder ähnlichen Schleifmitteln geschliffen werden.

Polieren mit einer rotierenden Poliermaschine. Polierdruck kontrollieren und Rotation immer in Richtung der Altlackierung betreiben. Nicht gegen die Beilackierkante polieren.



# Stadox Performance Blend 5730

## Produkte

---

Stadox Performance Blend 5730

---



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

---

## Hinweis

---

- Performance Blend 5730 darf nur mit Standocryl VOC-Performance-Pro-Klarlack K9590 oder VOC-Xtreme-Klarlack K9580 verwendet werden.
- 

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Stadox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Stadox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

